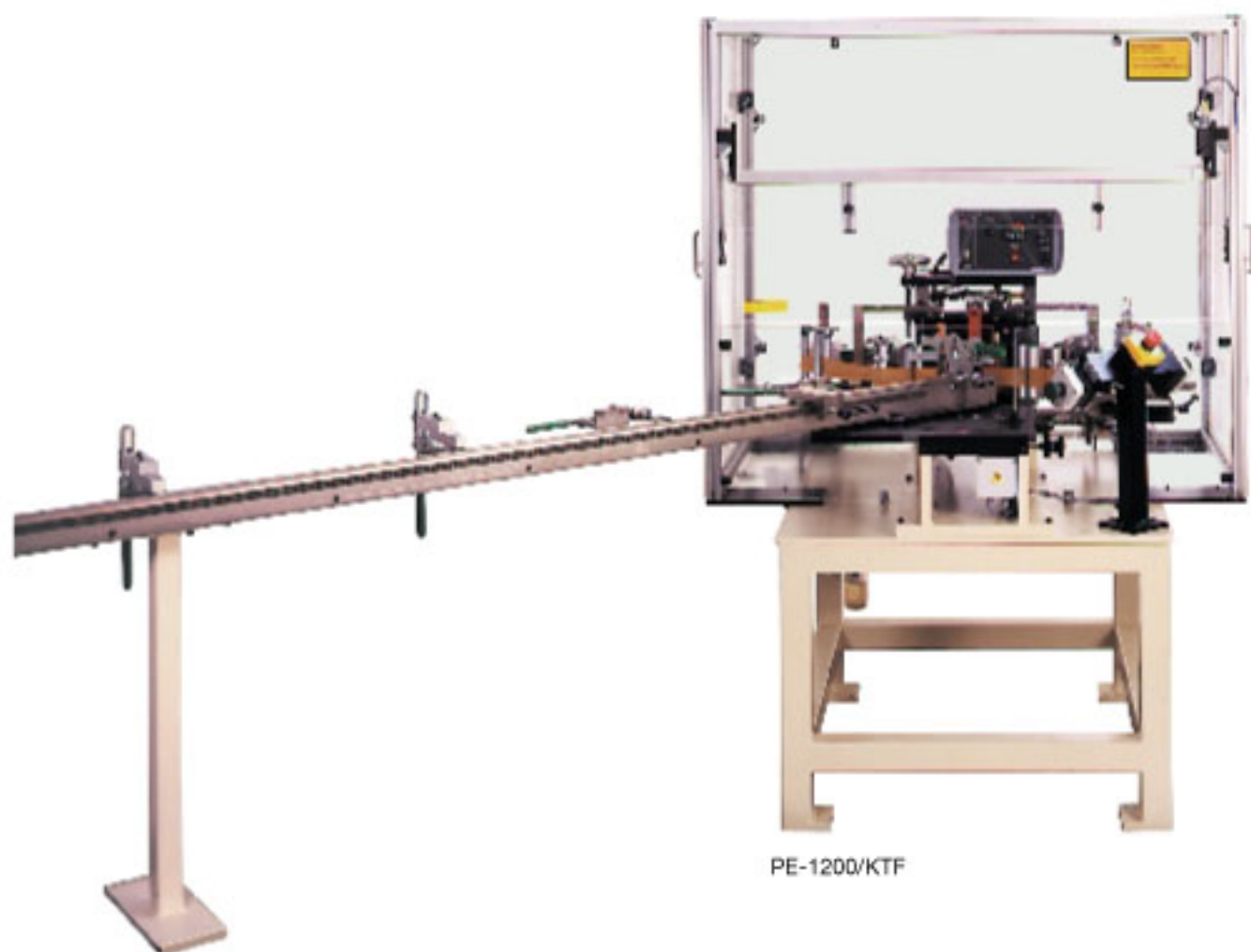


**Heißprägemaschine für die
Transferfinishbeschichtung
von Hirnkanten**

**Hot stamping machine for finishing
exposed end sections of moldings
by the transferfinish process**



PE-1200/KTF

Die Heißprägemaschinen PE-1000/KTF und PE-1200/KTF ermöglichen in idealer Weise die Prägung der Hirnkanten von Profilen. Ganz gleich, ob MDF, feinporiger Furnier oder Massivwerk, ob PVC-, Melamin- oder papierbeschichtete Oberflächen, – die Technologie erübrigt jegliche Besäumung.

Einsatzbereich

Transferfinishbeschichtung in der Möbel- und Holzindustrie

The PE-1000/KTF and PE-1200/KTF machines are the perfect way to apply a foil finish to the uncovered end section of a wrapped profile or molding. This system is excellent for MDF or solid timber moldings that have been wrapped with Veneer, PVC or all grades of paper. One simple step.

Fields of application

Transferfinish process in the furniture, kitchen cabinet and moldings industries



Maschinenausstattung

- horizontale Prägestation
- Verstellbarkeit des Heizkopfes in der Ebene um 3°, in der x-Achse um $\pm 10^\circ$
- Konsole zur Aufnahme der Profile
- elektronisches Steuergerät zur Überwachung des Programmablaufs und Einhaltung der Prägeparameter
- elektrisch verriegelte Schutzumrandung

Technische Daten PE-1000/KTF

Prägedruck bei 6,5 bar:

10 kN (1000kp)

Prägehub 40 mm

Hubbegrenzung 10 – 40 mm

Folienvorschub pneumatisch

Prägefläche HK "21", 75 x 120 mm

Konsole fix

Teilabmessung

Länge 0,5 – 1,5 m

Breite max. 85 mm

Steuergerät

CT-2018 mit elektr. Temperaturregler

Elektroanschluß

230 V, 1 Ph, 50 Hz, 1kW

Luftanschluß 6,5 bar

Abmessungen

Breite 1,2 m

Tiefe 2,7 m

Höhe 1,7 m

Gewicht 470 kg

Technische Daten PE-1200/KTF

Prägedruck bei 6,5 bar:

24 kN (2400kp)

Prägehub 40 mm

Hubbegrenzung 10 – 40 mm

Folienvorschub pneumatisch

Prägefläche HK "22", 100 x 120 mm

Konsole von 90° – 45° schwenkbar

Teilabmessung

Länge 0,5 – 1,5 m

Breite max. 85 mm

Steuergerät

CT-2018 mit elektr. Temperaturregler

Elektroanschluß

230 V, 1 Ph, 50 Hz, 1kW

Luftanschluß 6,5 bar

Abmessungen

Breite 1,2 m

Tiefe 2,7 m

Höhe 1,7 m

Gewicht 470 kg

Konstruktionsänderungen sind vorbehalten. Mit Erscheinen dieser Produktinformation verlieren die vorangegangenen ihre Gültigkeit. Stand: 03/99 .

Machine Configuration

- Horizontal stamping station
- Heating head adjustable 3 degree horizontally and by ± 10 degrees around the x-axis
- Adjustable fixture for presenting profile/ molding to the stamping station
- Electronic control unit monitors the transfer process and maintains the correct stamping parameters
- Electrically controlled interlocking safety guard

Technical Data PE-1000/KTF

Stamping pressure at 6.5 bar:

10 kN (1000kp)

Stamping stroke 40 mm

Stroke limitation 10 – 40 mm

Foil feed device air operated

Stamping surface HK "21", 75 x 120 mm

Console fix

Dimensions of components

Length 0.5 – 1.5 m

Width max. 85 mm

Control unit

CT-2018 with electronic temperature control

Electrical requirements

230 V, 1 Ph, 50 Hz, 1kW

Air supply 6.5 bar

Dimensions

Width 1.2 m

Depth 2.7 m

Height 1.7 m

Weight 470 kg

Technical Data PE-1200/KTF

Stamping pressure at 6.5 bar:

24 kN (2400kp)

Stamping stroke 40 mm

Stroke limitation 10 – 40 mm

Foil feed device air operated

Stamping surface HK "22", 100 x 120 mm

Console from 90° – 45° swivelling

Dimensions of components

Length 0.5 – 1.5 m

Width max. 85 mm

Control unit

CT-2018 with electronic temperature control

Electrical requirements

230 V, 1 Ph, 50 Hz, 1kW

Air supply 6.5 bar

Dimensions

Width 1.2 m

Depth 2.7 m

Height 1.7 m

Weight 470 kg

Construction is subject to change without notice. As of 03/99 all product related information is void prior to this date.