

**Transferfinish-Einheit für den
Einbau in Kantenbearbeitungs-
Automaten**

**Transferfinish Unit
for Installation in Edge
Treatment Automats**



Die neu entwickelte, von KURZ paten-
tierte Kantenbearbeitungs-Einbaueinheit
KTF-70/B bietet im Vergleich zu her-
kömmlichen Transfereinheiten erhebliche
Vorteile: Durch die Dekoration mittels
eines Transferbandes ist eine revolutio-
näre Steigerung der Prägegeschwindigkeit
in Verbindung mit deutlich verringertem
Platzbedarf und verkürzten Rüstzeiten
möglich. Die KTF-70/B läßt sich problem-
los in alle gängigen Kantenbearbeitungs-
maschinen einbauen und ist durch die
Integration in deren Steuerung extrem
bedienerfreundlich. Somit können alle
Bearbeitungsschritte wie Fräsen, Schleifen
und Beschichten in einem Arbeitsgang
nahezu ohne Zwischen- und Nachbe-
arbeitung erfolgen.

Die KTF-70/B dekoriert profilierte Kanten
an MDF- und Massivholzplatten ohne Fuge
zwischen Kante und Fläche. Durch die
Kombination von links- und rechtsseitigen
Ausführungen ist auch die Bestückung von
Doppelendprofilern möglich.

Industriezweige
Holzindustrie
Möbelindustrie

The new, patented KTF-70/B in-line edge
finishing unit from KURZ offers major
advantages over conventional transfer
finishing equipment.

This revolutionary product decorates by
means of a transfer band. As a result, it
dramatically increases stamping speed
while significantly reducing space require-
ments and set-up times. The user-friendly
KTF-70/B is completely compatible with
all commonly used in-line edge finishing
machines and can be easily integrated
into the machine controller. This permits
the entire process (i.e., shaping, sanding,
and finishing) to be completed in a single
operation almost without intermediate or
subsequent steps.

This technologically advanced equipment
perfectly decorates profiled edges on MDF
and solid wood panels without creating
a seam between the edge and the panel
surface. The KURZ KTF-70/B can also be
used as a double-side profiler by combin-
ing a left-hand and a right-hand unit.

Industry branches
Wood industry
Furniture industry

Allgemeine Funktionsmerkmale

- Die Antriebsgeschwindigkeit kann stufenlos reguliert werden.
- Alle Funktionsparameter sind präzise justier- und exakt reproduzierbar.
- Die Trägerfolie wird automatisch von der beschichteten Kante abgezogen und aufgewickelt.
- Die kompakte Bauweise ermöglicht einen einfachen und kostensparenden Einbau in alle gängigen Kantenbearbeitungs-Automaten.
- Die Kombination von links- und rechtsseitigen Ausführungen erlaubt auch die Bestückung von Doppelendprofilern.
- Optional ist die Verwendung von kreuzgewickelten Folien möglich.

Technische Daten

Transferbreite	max. 60 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	max. 80 m/min
Elektronische Temperaturregelung für das Transferband	0 – 300 °C
Elektroanschluß	400 V, 50 Hz, 3 Phasen, N und PE, 11 kW
Luftanschluß	6,5 – max. 10 bar, mind. 10 mm Innendurchmesser
Schwenkbereich	+60°/-10°
Länge	ca. 1,8 m
Breite	ca. 0,75 m
Höhe	ca. 0,46 m
Gewicht	ca. 400 kg

Alle technischen Angaben sind als ca. Werte zu verstehen.

Konstruktionsänderungen sind vorbehalten. Die Angaben in diesem Dokument stützen sich auf den Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen zum Zeitpunkt seiner Erstellung. Sie wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt, eine Haftung für Vollständigkeit und Richtigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Die Angaben bedeuten keine Garantie oder Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck. Sie bedeuten keine Erweiterung von Rechten und Pflichten aus dem jeweiligen Vertragsverhältnis und befreien den Kunden nicht von seiner Verpflichtung zur sorgfältigen Prüfung, insbesondere der Wareneingangskontrolle und der Eignung der jeweiligen Maschine für seinen Verwendungszweck. Maschine in Ausführung nach CE. Alle Lieferungen und Leistungen von LEONHARD KURZ Stiftung & Co. KG erfolgen ausschließlich auf der Grundlage unserer Allgemeinen Bedingungen für die Lieferung von Maschinen und Ersatzteilen an Unternehmen - Stand November 2007 (AGBM) sowie der Technischen Spezifikation (TS) für den jeweiligen Maschinentyp. Die AGBM können Sie im Internet auf unserer Homepage unter www.kurz.de abrufen. Die TS und die AGBM senden wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zu. Dieses Dokument (04/2009) ersetzt vollständig alle vorangegangenen Ausgaben.

Construction is subject to change without notice. The information provided herein is given with utmost care and according to our best knowledge and experience as of the date of this document, but NO REPRESENTATION, GUARANTEE OR WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED IS MADE AS TO THE ACCURACY, RELIABILITY OR COMPLETENESS OF THE INFORMATION OR TO ANY SPECIAL QUALITY OR FITNESS OF THE MACHINE FOR A SPECIAL APPLICATION. This information does not release the customer from his own liability for care examination, in particular with regard to the incoming goods inspection and any fitness of the respective machine for his intended use. Execution of machine due to CE standards. All supplies and services of LEONHARD KURZ Stiftung & Co. KG shall exclusively be subject to our Terms and Conditions for the Sale of Machines and Machine Spare Parts to Business Customers – Edition November 2007 (T&CM) as well as the Technical Specification (TS) of the respective machine. You may find the T&CM on our homepage www.kurz.de. On request we will provide you with a paper copy of the T&CM and TS. This document (04/2009) supersedes all previous issues.

General Features

- The processing speed is continuously adjustable.
- All the parameters are precisely set and allow for exact duplication.
- The foil carrier is automatically stripped off from the finished edge and rewound.
- The solid construction enables easy and cost-saving assembly in all commonly used edge finishing machines.
- The combination of both lefthand and righthand formats allows for the equipping of double end profilers.
- As an option cross wound foil may be used.

Specifications

Transfer width	max. 60 mm
Processing speed	max. 80 m/min
Electronic temperature control for the transfer belt	0 – 300 °C
Electrical requirements	400 V, 50 cps., 3 phases, neutral and PE, 11 kW
Air supply	6.5 – max. 10 bar, min. 10 mm inner diameter
Turning area	+60°/-10°
Length	approx. 1.8 m
Width	approx. 0.75 m
Height	approx. 0.46 m
Weight	approx. 400 kg

All technical data are to be interpreted to be only approximate data.



Prägeeinheit
Hot stamping device



Abwickleinheit für kreuzgewickelte Folien
Unwinder for cross wound foils



Kreuzgewickelte Heißprägefolie
Cross wound hot stamping foil