

**Heißprägemaschine für die
Transferfinishbeschichtung
von Hirnkanten**

**Hot stamping machine for finishing
exposed end sections of moldings
by the transferfinish process**

NEW



Die Heißprägemaschine PE-500/KTF ermöglicht in idealer Weise die Prägung der Hirnkanten von Profilen. Ganz gleich, ob MDF, feinporiger Furnier oder Massivwerk, ob PVC-, Melamin- oder papierbeschichtete Oberflächen, – die Technologie erübrigt jegliche Besäumung.

Einsatzbereich

Transferfinishbeschichtung in der Möbel- und Holzindustrie

The PE-500/KTF machine is the perfect way to apply a foil finish to the uncovered end section of a wrapped profile or molding. This system is excellent for MDF or solid timber moldings that have been wrapped with Veneer, PVC or all grades of paper. One simple step.

Fields of application

Transferfinish process in the furniture, kitchen cabinet and moldings industries



Maschinenausstattung

- horizontale Prägestation
- Verstellbarkeit des Heizkopfes in der Ebene um 3°
- Konsole zur Aufnahme der Profile
- elektronisches Steuergerät zur Überwachung und Einhaltung der Prägeparameter
- elektrisch verriegelte Schutzumrandung

Technische Daten

Prägedruck bei 6,5 bar:

5 kN (500kp)

Prägehub 40 mm

Hubbegrenzung 10 – 40 mm

Folienvorschub pneumatisch

Prägefläche HK "22", 100 x 120 mm

Konsole fix

Teilabmessung

Länge max. 1100 mm

Breite max. 100 mm

Steuergerät

mit elektronischer Kontrolle der Prägetemperatur, Prägezeit und Folienvorschubverzögerung

Elektroanschluß

230 V, 1 Ph, 50 Hz, 1kW

Luftanschluß 6,5 bar

Abmessungen

Breite 1900 mm

Tiefe 1000 mm

Höhe 1100 mm

Gewicht 150 kg

Konstruktionsänderungen sind vorbehalten. Mit Erscheinen dieser Produktinformation verlieren die vorangegangenen ihre Gültigkeit. Stand: 05/01.

Machine Configuration

- Horizontal stamping station
- Heating head adjustable 3 degree horizontally
- Adjustable fixture for presenting profile/molding to the stamping station
- Electronic control unit monitors the transfer process and maintains the correct stamping parameters
- Electrically controlled interlocking safety guard

Technical Data

Stamping pressure at 6.5 bar:

5 kN (500kp)

Stamping stroke 40 mm

Stroke limitation 10 – 40 mm

Foil feed device air operated

Stamping surface HK "22", 100 x 120 mm

Console fix

Dimensions of components

Length max. 1000 mm

Width max. 100 mm

Control unit

with electronic control for temperature, dwell time and foil feed delay

Electrical requirements

230 V, 1 Ph, 50 Hz, 1kW

Air supply 6.5 bar

Dimensions

Width 1900 mm

Depth 1000 mm

Height 1100 mm

Weight 150 kg

Construction is subject to change without notice. As of 05/01 all product related information is void prior to this date.



Prägeeinheit
Hot stamping device