

**Abrollmaschine für die  
Transferfinish-Beschichtung  
von flächigen Teilen**

**Transferfinish machine  
for full and cut to size panels**



Die Transfermaschine FTF-1302/D ist die konsequente Weiterentwicklung der FTF-1302. Ihr Doppelwalzensystem sorgt für noch schnellere Arbeitszeiten. Die FTF-1302/D beschichtet unterschiedlichste Substrate zeit- und kostengünstig. Ob MDF, feinporiges Furnier oder Massivholz, ob PVC, Melamin oder papierbeschichtete Oberflächen – die Maschine erübrigt jegliche Besäumung, selbst im Bereich von Nuten und Ausfräsungen. Aufgrund ihrer Größe und Arbeitsweise läßt sich die FTF-1302/D einfach und komfortabel in bestehende Fertigungsabläufe integrieren

**Einsatzbereiche**

Transferfinish-Beschichtung in der Möbelindustrie

The FTF-1302/D transferfinish machine is a natural progression from our popular FTF-1302. Modification of the FTF-1302 lead to the development of the FTF-1302/D. It is equipped with a second transfer wheel for higher processing speeds. Our FTF-1302/D is suitable for efficient and cost effective decoration of a large variety of substrates including MDF, fine pored veneers and solid wood, PVC, melamine and painted components – with no post decoration processing needed even in case of grooves or routed designs. Due to its compact structure and ability to handle a variety of panel sizes the FTF-1302/D can be easily integrated into existing production lines.

**Fields of application**

Transferfinish decoration in the furniture industry



## Funktionsbeschreibung

- Beheizung der Silikon-Prägewalzen durch IR-Heizelemente
- Digitale Temperaturkontrolle durch kontaktlose Sensoren
- Variable Einstellung der Arbeitsgeschwindigkeit mit stufenloser elektronischer Regelung
- Digitale Einstellung der Plattenstärke mit einer Genauigkeit von 0,1 mm
- Transport der zu prägenden Teile über Gummirollen
- automatische Ab- und Aufwicklung der Folie
- Folienspannung einstellbar

## Technische Daten

**Prägebreite** max. 1300 mm  
**Plattenstärke** 3 – 50 mm  
**Durchmesser der Folienrolle** max. 300 mm  
**Durchmesser des Folienkerns** 25,4 – 76,0 mm  
**Arbeitsgeschwindigkeit** 2 – 20 m/min  
**Heizung** Infrarot-Heizelemente  
**Elektronische Temperaturregelung**  
0 – 400 °C  
**Heizleistung** 17 kW  
**Elektroinstallation** 400 V, 3 Phasen, 50 Hz, 18,5 kW

**Länge** 1300 mm  
**Breite** 2200 mm  
**Höhe** 1550 mm  
**Arbeitshöhe** 910 mm

**Gewicht** 480 kg

Konstruktionsänderungen sind vorbehalten. Mit Erscheinen dieser Produktinformation verlieren die vorangegangenen ihre Gültigkeit. Stand: 07/98.

## Machine Equipment

- silicone rollers heated by infrared heating elements
- digital temperature control via contactless sensors
- adjustable speed by infinitely variable electronic control
- digital adjustment of panel thickness – accurate 0.1 mm
- panels are transported using rubber rollers
- automatic foil unwinding and rewinding
- adjustable foil tension

## Specifications

**Working width:** max. 1300 mm  
**Panel thickness** 3 – 50 mm  
**Foil roll diameter** max. 300 mm  
**Foil core diameter** 25.4 – 76.0 mm  
**Transfer speed** 2 – 20 m per min.  
**Heating** via infrared heating element  
**Electronic temperature control**  
0 – 400 °C  
**Heating capacity** 17 kW  
**Electric supply** 400 V, 3 phases, 50 Hz, 18.5 kW

**Length** 1300 mm  
**Width** 2200 mm  
**Height** 1550 mm  
**Working height** 910 mm

**Weight** 480 kg

Machine construction is subject to change without notice. This product information supercedes all information published prior to 07/98.

Neufirmierung  
Change of Company's Name  
ab / from 1. November 2007  
**LEONHARD KURZ Stiftung & Co. KG**